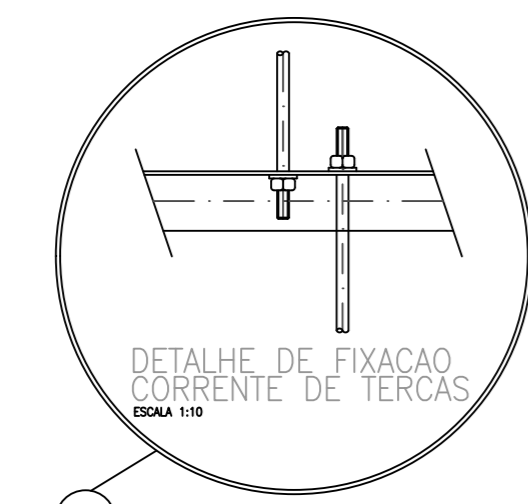


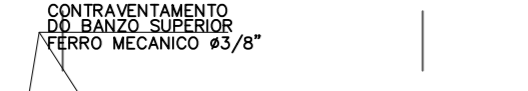
DETALHE 04 FIXAÇÃO CORRENTE DE TERÇAS VISTA LATERAL
ESCALA 1:50



DETALHE DE FIXAÇÃO CORRENTE DE TERÇAS
ESCALA 1:50



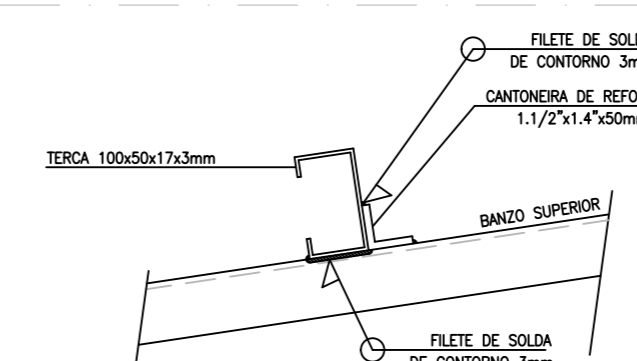
PLANTA CORRENTE DE TERÇAS
ESCALA 1:50



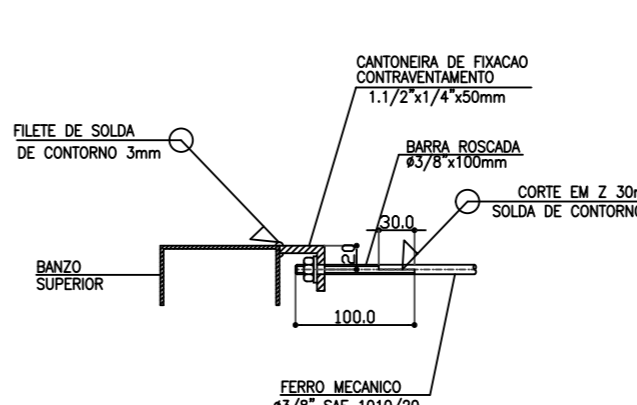
CONTRAVENTAMENTO DO BANZO SUPERIOR FERRO MECÂNICO #3/8
ESCALA 1:50



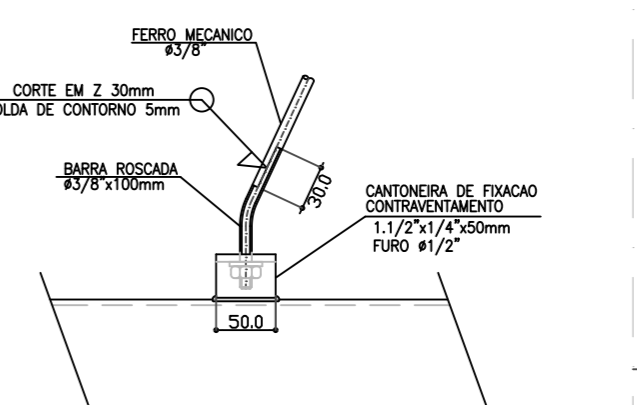
CORRENTE DE TERÇAS FERRO MECÂNICO #3/8
ESCALA 1:50



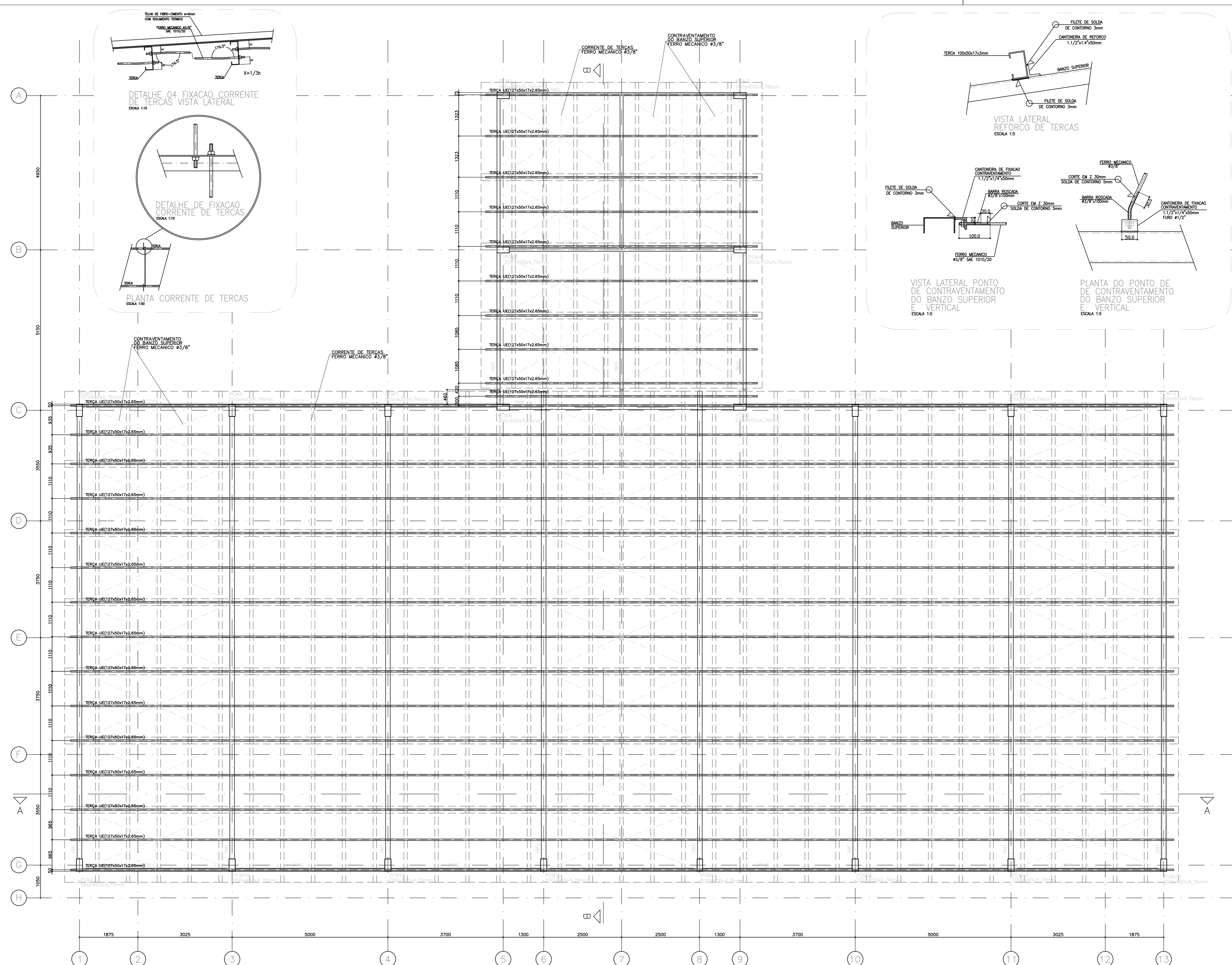
VISTA LATERAL REFORÇO DE TERÇAS
ESCALA 1:5



VISTA LATERAL PONTO DE CONTRAVENTAMENTO DO BANZO SUPERIOR E VERTICAL
ESCALA 1:5



PLANTA DO PONTO DE CONTRAVENTAMENTO DO BANZO SUPERIOR E VERTICAL
ESCALA 1:5



PLANTA DO ENGRADAMENTO METALICO DE COBERTURA
ESCALA 1:50

<p>NOTAS GERAIS:</p> <p>-CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL</p> <p>-DIMENSÕES EM CENTÍMETROS E MILÍMETROS</p> <p>-TODAS AS BASES SERÃO CHUMBADAS EM CONJUNTO COM A ESTRUTURA CONFORME INDICADO NOS DETALHES</p> <p>-DEVERÁ SER EMPREGADO 2 GANCHOS POR TELHA/TERÇA E CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE</p> <p>-ARCO ELÉTRICO COM ELETRODÓ REVESTIDO E60XX</p> <p>-TODA SOLDAGEM DEVERÁ SER DUPLA COM FILETE MÍNIMO IGUAL AO ESPECIFICADO NO DETALHE DAS BASES</p> <p>-A SOLDAGEM DEVERÁ SER TIPO ESCAMA E UNIFORME ISENTA DE POSSÍVEIS ESCORRA DE SOLDAGEM A QUAL DEVERÁ SER REMOVIDA</p>	<p>-TODA ESTRUTURA DEVERÁ ESTAR TOTALMENTE ISENTA DE FERRUGENS E ÓLEOS, PARA SER APLICADO FUNDO DO TIPO PRIMER ALQUÍDICO EM DUAS CAMADAS DE 50 MICRA CADA PARA RECEBER A PINTURA DEFINITIVA</p> <p>-DEVERÁ SER OBEDECIDO TODAS AS INFORMAÇÕES E DIMENSÕES DOS ELEMENTOS ESPECIFICADOS NO PROJETO</p> <p>-EM NENHUM CASO O FILETE DE SOLDA PODERÁ SER INFERIOR A 5mm NAS BASES POR CHUMBADOR E NO MÍNIMO 4x100mm NAS LIGAÇÕES DAS DAGONIAS E MONTANTES COM OS BANZOS</p> <p>-QUANDO ESPECIFICOS DEVERÁ SER DADA PARA EXECUÇÃO DA SOLDAGEM DOS CHUMBADORES COM AS CHAPAS DE APOIO DA COBERTURA METÁLICA</p> <p>-TODAS AS PLACAS DEVERÃO ESTAR PERFEITAMENTE NIVELADAS PARA RECEBER AS TESOURAS METÁLICAS</p>	<p>-A EMPRESA EXECUTORA DEVERÁ EMITIR ART DE RESPONSABILIDADE DE EXECUÇÃO</p> <p>-TODAS AS CARACTERÍSTICAS DA OBRA DEVERÁ SER MANTIDA, QUANTO AS ABERTURAS E FECHAMENTOS DE ACORDO COM O PROJETO APROVADO E PARA QUE NÃO HAJA ALTERAÇÕES DOS COEFICIENTES DE PRESSÃO INTERNA ADOPTADO.</p> <p>-O AÇO EMPREGADO PARA AS CHAPAS SERÁ DO TIPO ASTM-A36</p> <p>-AÇO CARBÔNICO COM TENSÃO DE ESCOAMENTO= Fy=250kgf/cm² E PARA CHAPAS DOBRADAS E CHUMBADORES AÇO CARBÔNICO DO TIPO SAE 1010/1020 Fy=235kgf/cm²</p> <p>-CARGAS EM EDIFICAÇÕES NBR-6120/80</p> <p>-AÇÃO DE VENTO DE ACORDO COM NBR-6123/88</p> <p>-ESTRUTURA DE AÇO DE ACORDO COM NBR-8800/88</p>	<p>-TELHA DE FIBRO-CIMENTO e=6,0mm</p> <p>OBS:</p> <p>-NÃO FIXAR TIRANTES OU ENTARJAMENTO NAS TERÇAS DA COBERTURA</p> <p>-EXECUTAR ESTRUTURA INDIVIDUAL PARA APOIO DOS FORROS</p> <p>-FIXADO NAS VIGAS METÁLICAS</p> <p>-PARA O CÁLCULO FOI CONSIDERADO UMA CARGA EXTRA DE 15kgf/m²</p> <p>-FIXADOS NAS VIGAS METÁLICAS DE 15kgf/m²</p>	<p>REV</p> <p>VER</p> <p>DATA</p> <p>REV</p> <p>VER</p> <p>DATA</p>	<p>EM-02</p> <p>PROJETO: COBERTURA DE COBERTURA METÁLICA - (SANTO AMARÉO - SP)</p> <p>OBRA: FÁBRICA - CENTRO INDUSTRIAL DE MATERIAS PLÁSTICAS</p> <p>LOCAL DA OBRA: RODOVIA LEMITUP (ANTIGA ZACARIAS (204+200M)) - SANTO AMARÉO - SP</p> <p>PROFESSOR: PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO AMARÉO</p> <p>PLANTA DO ENGRADAMENTO METALICO DE COBERTURA</p> <p>DATA: 15/05/2015</p> <p>ESCALA: 1:50</p> <p>ENC. RESPONSÁVEL: MOURAQUE MEIRA BRANCO</p> <p>CREA: 50804012/SP</p> <p>AT-64628mm</p>
--	--	---	--	---	---